

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Til brug for praktikperioden forud for Hovedforløbet.

Grundforløb	Praktik	1. hovedforløb	Praktik	2. hovedforløb	Praktik	3. hovedforløb	Praktik	4. hovedforløb	Praktik
-------------	----------------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------

Praktik forud for 1. hovedforløb

- Udføre under vejledning almindeligt installationsarbejde
- Under vejledning opsætte rendejern og foretage skiferdækning
- Under vejledning fremstille tagrender og nedløb
- Redegøre for anlægsopbygning, virkemåde af ventilationsanlæg
- Anvende korrekt personlige værnemidler
- Udføre under vejledning autogensvejsning samt flammeskæring

1. hovedforløb – 10 uger

- Matematik.
- Fag rettet dansk.
- Udføre installationsarbejde og fastsætte anlægstyper
- Udføre inddækning af skorsten i fleksible materialer.
- Udføre udfoldninger og fremstille formstykker efter gældende standarder.
- Udfærdige kvalitetssikringsdokumenter af de formstykker.
- Redegøre for de anvendte materialer i branchen.
- Teknisk data behandling.
- Redegøre for arbejdsmiljøprocesser.

Vejledning

Praktikvejledningen er et dialogværktøj mellem elev, erhvervsskole og praktikvirksomhed. Vejledningen informerer praktikvirksomheden om elevens uddannelsesmål i praktiktiden i virksomheden. Ud over at være et dialogværktøj, er praktikvejledningen også vvs-branchens [praktikerklæring](#) jvf. BEK nr. 22 af 12/01/2010 § 78 stk. 1-4. **Praktikvejledningen skal udfyldes!**

Praktikvejledningen fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af praktikvirksomheden i samarbejde med eleven. Praktikvejledningen opbevares af virksomheden, og kopi sendes til erhvervsskolen.

Elevenes navn:	Cpr nr:
Virksomhedens navn:	Cvr nr:
Kontaktoplysninger virksomhed (lærlingeansvarlig):	Tlf.:

Virksomhedens vurdering af elevens eventuelle særlige behov med hensyn til efterfølgende skoleundervisning og praktikuddannelse

Meddelelser fra virksomheden	Dato:
Ja, vil gerne kontaktes (sæt kryds):	Arbejdsområder og funktioner eleven har været beskæftiget med i virksomheden.
Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds):	

Udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse

Meddelelser fra skolen	Dato:
Erhvervsskolens navn:	Meddelelser fra skolen:
Kontaktlærer:	
E-mail:	
Tlf.:	

Studierettet påbygning:

Eleven kan vælge studierettede enkeltfag (almene grundfag og erhvervsgymnasiale fag), som sammen med erhvervsuddannelsen giver adgang til installatøruddannelsen og andre videregående uddannelser, der ligger i naturlig forlængelse af elevens erhvervsuddannelse.

Erhvervsrettet påbygning:

Eleven og virksomheden kan vælge at supplere uddannelsen med yderligere undervisning i et antal påbygningskurser. Se kursusmulighederne på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice.

Vend!

Virksomheden skal udfylde skemaet om opnåelse af praktikmål på bagsiden!

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Vi anbefaler at eleven i praktikperioderne gennemgår disse praktikmål.

Inden eleven afslutter uddannelsen skal alle praktikmål være nået.

Grundforløb	Praktik	1. hovedforløb	Praktik	2. hovedforløb	Praktik	3. hovedforløb	Praktik	4. hovedforløb	Praktik
-------------	----------------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------

Sæt kryds ud for de praktikmål som eleven har opnået, også hvis eleven opnår praktikmål fra andre praktikperioder! Vi har markeret de praktikmål, der anbefales for denne praktikperiode med en fed ramme.		Mål opnået
Installation og montage		
GF	Eleven kan udføre installationsarbejde, der er relevant for fagområdet	
H1	Eleven kan udføre styring og regulering af procesanlæg samt industrilanlæg	
H1	Eleven kan redegøre for opbygningen af typiske anlæg til fødevarerindustrien	
Svejsning og lodning		
GF	Eleven kan under vejledning udføre autogensvejsning samt plasmaskæring.	
H1	Eleven kan foretage hård og bløddoldningsopgaver.	
H1	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning.	
H2	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning, termiskskæring.	
H2	Eleven kan udføre kontrol af samlingsmetoder i henhold til gældende standarder.	
H2	Eleven kan gennemføre de arbejdsprocesser som indgår i en af følgende svejsemetoder, autogen-, lysbue- eller TIG svejsning	
H3	Eleven kan udføre TIG svejsning i mejerirør i positionerne PC, PF og HL045 til kvalitetsniveau B	
H4	Eleven kan udføre svejsning i autogensvejsning, lysbuesvejsning, TIG- svejsning,	
H4	Eleven kan udføre TIG-svejsning	
H4	Eleven kan udføre svejsning ved brug af svejserobot.	
Dokumentation og kvalitetssikring		
H1	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer indenfor fjernvarmeanlæg	
H2	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer.	
H3	Eleven kan udarbejde vedligeholdelsesvejledninger og dokumentation indenfor fagområdet.	
H3	Eleven kan anvende kvalitetssikringsystemer, og kan redegøre for de lovmæssige krav indenfor området.	
H4	Eleven kan foretage dokumentation af eget arbejde	
H4	Eleven kan gøre rede for certificeringsordninger indenfor rustfriindustrimontørområdet, samt redegøre for etablering af egen virksomhed.	
Tyndpladebearbejdning		
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
H1	Eleven kan opmåle, planlægge og fremstille modeller samt udføre større rørkonstruktioner, der anvendes i fødevarerindustrien	
H1	Eleven kan beregne, udfolde og fremstille formstykker overgangstykker og afgreninger i tyndplade	
Materialelære		
H1	Eleven kan redegøre for de anvendte materialer i branchen.	
H2	Eleven kan redegøre for de anvendte materialers egenskaber.	
Sikkerhed og arbejdsmiljø.		
GF	Eleven kan anvende korrekte personlige værnemidler samt overholde anvisn. om sikkerhed ved udførelse af arbejdsprocesser	
H2	Eleven kan arbejde arbejdsmiljørigtigt	
H2	Eleven har forståelse for ergonomisk rigtig arbejdsstillinger	
H3	Eleven kan planlægge og udføre arbejdsopgaver under hensyn til arbejdsmiljø samt redegøre for arbejdsmiljøproblemer indenfor fagområdet.	
Rør-, profiler- og pladearbejde		
H1	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan optegne, bearbejde, fremstille og montere kantede emner og profiler i rustfast tyndplade.	
H2	Eleven kan vælge korrekt værktøj.	
H3	Eleven kan redegøre for hygiejnisk design indenfor fødevarer- og medicinalindustrien.	
H4	Eleven kan fremstille bøjninger og afgreninger i mejerirør.	
H4	Eleven kan beregne tilskære, tildanne, samle og monterer aluminiumsemner.	
H4	Eleven kan opstille og betjene maskiner til spåntagende bearbejdning.	
H4	Eleven kan foretage slibning og polering på hele og afgrænsede områder på rustfaste stålemner.	
Ventilation		
GF	Eleven kan redegøre for virkemåde af ventilationsanlæg samt foretage simple målinger	
Teknisk databehandling		
H1	Eleven kan anvende IT som værktøj til at skrive, søge og udvælge informationer samt beregne og tegne opgaveløsninger.	
H3	Eleven kan anvende informationsteknologiske værktøjer til løsning af opgaver indenfor fagområdet	
H4	Eleven kan foretage beregninger, dimensionering, dokumentation, plan og snittegning samt foretage informationsøgning	
Miljø		
H1	Eleven kan forstå de miljømæssige tankegange, begreber og metoder for erhverv og dagligdag.	
H1	Eleven kan søge, udvælge og anvende relevante miljømæssige informationer fra forskellige informationskilder	

Elev underskrift:

Virksomhedsunderskrift:

Praktikmålene kan "afvinkes" i elevplan på www.elevplan.dk

Har du spørgsmål til praktikvejledningen kan du kontakte EVU - EI- og Vvs-branchens Uddannelsessekretariat
Telefon 36 72 64 00, E-mail: evu@evu.dk, Web: www.evu.dk

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Til brug for praktikperioden forud for 2. hovedforløb.

Grundforløb	Praktik	1. hovedforløb	Praktik	2. hovedforløb	Praktik	3. hovedforløb	Praktik	4. hovedforløb	Praktik
-------------	---------	----------------	----------------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------

Praktik forud for 2. hovedforløb

- Udføre alm. installationsarbejde.
- Fremstille og monterer formstykker efter gældende standarder.
- Udfører planlægning og svejsning af emner inden for fagområdet.
- Udføre manuelt svejsning, termisk skæring.
- Udføre kontrol af eget arbejde.

2. hovedforløb – 10 uger

- VVS fremmedsprog
- Naturfag.
- Udføre udfoldninger og fremstille formstykker efter gældende standarder.
- Udfærdige kvalitetssikringsdokumenter af de formstykker.
- Udfærdige kvalitetssikringsdokumenter af de udførte arbejder
- Redegøre for de anvendte materialer i branchen.

Vejledning

Praktikvejledningen er et dialogværktøj mellem elev, erhvervsskole og praktikvirksomhed. Vejledningen informerer praktikvirksomheden om elevens uddannelsesmål i praktiktiden i virksomheden. Ud over at være et dialogværktøj, er praktikvejledningen også vvs-branchens [praktikerklæring](#) jvf. BEK nr. 22 af 12/01/2010 § 78 stk. 1-4. **Praktikvejledningen skal udfyldes!**

Praktikvejledningen fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af praktikvirksomheden i samarbejde med eleven. Praktikvejledningen opbevares af virksomheden, og kopi sendes til erhvervsskolen.

Elevens navn:	Cpr nr:
Virksomhedens navn:	Cvr nr:
Kontaktoplysninger virksomhed (lærlingeansvarlig):	Tlf.:

Virksomhedens vurdering af elevens eventuelle særlige behov med hensyn til efterfølgende skoleundervisning og praktikuddannelse

Meddelelser fra virksomheden	Dato:
Ja, vil gerne kontaktes (sæt kryds):	Arbejdsområder og funktioner eleven har været beskæftiget med i virksomheden.
Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds):	

Udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse

Meddelelser fra skolen	Dato:
Erhvervsskolens navn:	Meddelelser fra skolen:
Kontaktlærer:	
E-mail:	
Tlf.:	

Studierettet påbygning:

Eleven kan vælge studierettede enkeltfag (almene grundfag og erhvervsgymnasiale fag), som sammen med erhvervsuddannelsen giver adgang til installatøruddannelsen og andre videregående uddannelser, der ligger i naturlig forlængelse af elevens erhvervsuddannelse.

Erhvervsrettet påbygning:

Eleven og virksomheden kan vælge at supplere uddannelsen med yderligere undervisning i et antal påbygningskurser. Se kursusmulighederne på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice.

Vend!

Virksomheden skal udfylde skemaet om opnåelse af praktikmål på bagsiden!

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Vi anbefaler at eleven i praktikperioderne gennemgår disse praktikmål.

Inden eleven afslutter uddannelsen skal alle praktikmål være nået.

Grundforløb	Praktik	1. hovedforløb	Praktik	2. hovedforløb	Praktik	3. hovedforløb	Praktik	4. hovedforløb	Praktik
-------------	---------	----------------	----------------	----------------	---------	----------------	---------	----------------	---------

Sæt kryds ud for de praktikmål som eleven har opnået, også hvis eleven opnår praktikmål fra andre praktikperioder! Vi har markeret de praktikmål, der anbefales for denne praktikperiode med en fed ramme.		Mål opnået
Installation og montage		
GF	Eleven kan udføre installationsarbejde, der er relevant for fagområdet	
H1	Eleven kan udføre styring og regulering af procesanlæg samt industrianlæg	
H1	Eleven kan redegøre for opbygningen af typiske anlæg til fødevarerindustrien	
Svejsning og lodning		
GF	Eleven kan under vejledning udføre autogensvejsning samt plasmaskæring.	
H1	Eleven kan foretage hård og bløddodningsopgaver.	
H1	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning.	
H2	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning, termiskskæring.	
H2	Eleven kan udføre kontrol af samlingsmetoder i henhold til gældende standarder.	
H2	Eleven kan gennemføre de arbejdsprocesser som indgår i en af følgende svejsemetoder, autogen-, lysbue- eller TIG svejsning	
H3	Eleven kan udføre TIG svejsning i mejerirør i positionerne PC, PF og HL045 til kvalitetsniveau B	
H4	Eleven kan udføre svejsning i autogensvejsning, lysbuesvejsning, TIG- svejsning,	
H4	Eleven kan udføre TIG-svejsning	
H4	Eleven kan udføre svejsning ved brug af svejserobot.	
Dokumentation og kvalitetssikring		
H1	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer indenfor fjernvarmeanlæg	
H2	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer.	
H3	Eleven kan udarbejde vedligeholdelsesvejledninger og dokumentation indenfor fagområdet.	
H3	Eleven kan anvende kvalitetssikringssystemer, og kan redegøre for de lovmæssige krav indenfor området.	
H4	Eleven kan foretage dokumentation af eget arbejde	
H4	Eleven kan gøre rede for certificeringsordninger indenfor rustfriindustrimontørområdet, samt redegøre for etablering af egen virksomhed.	
Tyndpladebearbejdning		
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
H1	Eleven kan opmåle, planlægge og fremstille modeller samt udføre større rørkonstruktioner, der anvendes i fødevarerindustrien	
H1	Eleven kan beregne, udfolde og fremstille formstykker overgangstykker og afgreninger i tyndplade	
Materialelære		
H1	Eleven kan redegøre for de anvendte materialer i branchen.	
H2	Eleven kan redegøre for de anvendte materialers egenskaber.	
Sikkerhed og arbejdsmiljø.		
GF	Eleven kan anvende korrekte personlige værnemidler samt overholde anvisn. om sikkerhed ved udførelse af arbejdsprocesser	
H2	Eleven kan arbejde arbejdsmiljørigtigt	
H2	Eleven har forståelse for ergonomisk rigtig arbejdsstillinger	
H3	Eleven kan planlægge og udføre arbejdsopgaver under hensyn til arbejdsmiljø samt redegøre for arbejdsmiljøproblemer indenfor fagområdet.	
Rør-, profiler- og pladearbejde		
H1	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan optegne, bearbejde, fremstille og montere kantede emner og profiler i rustfast tyndplade.	
H2	Eleven kan vælge korrekt værktøj.	
H3	Eleven kan redegøre for hygiejnisk design indenfor fødevarer- og medicinalindustrien.	
H4	Eleven kan fremstille bøjninger og afgreninger i mejerirør.	
H4	Eleven kan beregne tilskære, tildanne, samle og monterer aluminiumsemner.	
H4	Eleven kan opstille og betjene maskiner til spåntagende bearbejdning.	
H4	Eleven kan foretage slibning og polering på hele og afgrænsede områder på rustfaste stålemner.	
Ventilation		
GF	Eleven kan redegøre for virkemåde af ventilationsanlæg samt foretage simple målinger	
Teknisk databehandling		
H1	Eleven kan anvende IT som værktøj til at skrive, søge og udvælge informationer samt beregne og tegne opgaveløsninger.	
H3	Eleven kan anvende informationsteknologiske værktøjer til løsning af opgaver indenfor fagområdet	
H4	Eleven kan foretage beregninger, dimensionering, dokumentation, plan og snittegning samt foretage informationssøgning	
Miljø		
H1	Eleven kan forstå de miljømæssige tankegange, begreber og metoder for erhverv og dagligdag.	
H1	Eleven kan søge, udvælge og anvende relevante miljømæssige informationer fra forskellige informationskilder	

Elev underskrift:

Virksomhedsunderskrift:

Praktikmålene kan "afvinkes" i elevplan på www.elevplan.dk

Har du spørgsmål til praktikvejledningen kan du kontakte EVU - EI- og Vvs-branchens Uddannelsessekretariat
Telefon 36 72 64 00, E-mail: evu@evu.dk, Web: www.evu.dk

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Til brug for praktikperioden forud for 3. hovedforløb.

Grundforløb	Praktik	1. skoleperiode	Praktik	2. skoleperiode	Praktik	3. skoleperiode	Praktik	4. skoleperiode	Praktik
-------------	---------	-----------------	---------	-----------------	----------------	-----------------	---------	-----------------	---------

Praktik forud for 3. hovedforløb

- Udføre alm. installationsarbejde.
- Fremstille og monterer formstykker efter gældende standarder.
- Udfører planlægning og svejsning af emner inden for fagområdet.
- Udføre manuelt svejsning og termisk skæring.
- Udføre kontrol af eget arbejde.

3. hovedforløb – 10 uger

- Samfundsfag.
- Tildannelse af rør, profiler- og pladeemner med tilhørende efterbehandling.
- Udfærdige kvalitetssikringsdokumenter af de udførte opgaver
- Redegøre for sikkerhed og arbejdsmiljøprocesser indenfor fagområdet.
- Teknisk data behandling.
- Redegøre for miljøproblematikker som affald og genbrug.
- 2 ugers valgfrispjecialefag.

Vejledning

Praktikvejledningen er et dialogværktøj mellem elev, erhvervsskole og praktikvirksomhed. Vejledningen informerer praktikvirksomheden om elevens uddannelsesmål i praktiktiden i virksomheden. Ud over at være et dialogværktøj, er praktikvejledningen også vvs-branchens praktikerklæring jvf. BEK nr. 22 af 12/01/2010 § 78 stk. 1-4. **Praktikvejledningen skal udfyldes!**

Praktikvejledningen fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af praktikvirksomheden i samarbejde med eleven. Praktikvejledningen opbevares af virksomheden, og kopi sendes til erhvervsskolen.

Udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse

	Dato:
Elevens navn:	Cpr nr:
Virksomhedens navn:	Cvr nr:
Erhvervsskolens navn:	Meddelelser fra skolen:
Kontaktlærer:	
E-mail:	Er der vedlagt en oversigt over skolens udbud af valgfri specialefag?
Tlf.:	Ja (sæt kryds) Nej (sæt kryds)

Studierettet påbygning:

Elev kan vælge studierettede enkeltfag (almene grundfag og erhvervsgymnasiale fag), som sammen med erhvervsuddannelsen giver adgang til installatøruddannelsen og andre videregående uddannelser, der ligger i naturlig forlængelse af elevens erhvervsuddannelse.

Erhvervsrettet påbygning:

Elev og virksomhed kan vælge at supplere uddannelsen med yderligere undervisning i et antal påbygningskurser. Se kursusmulighederne på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice.

Udfyldes af virksomheden ved praktikperiodens afslutning

Lærlingeansvarlige i virksomheden:	Dato:
Navn:	Vurderer virksomheden at eleven har særlige behov med hensyn til den efterfølgende skoleundervisning eller praktikuddannelse i virksomheden?
E-mail:	Ja, vil gerne kontaktes (sæt kryds):
Tlf.:	Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds):
Virksomhed og elevs ønsker til valgfri specialefag:	Varighed
	Fakta om valgfri specialefag: Virksomhed og elev vælger i alt 9 kursusdage, som skal afholdes inden starten på 4. Skoleperiode. Det samlede udbud af valgfri specialefag kan ses på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice. Der kan frit vælges mellem kurserne på listen. Hvis ikke det ønskede kursus indgår i skolens kursusudbud, er skolen behjælpelig med at finde en anden erhvervsskole hvor det ønskede kursus bliver udbudt. Afholdes kursus på anden erhvervsskole, gælder de normale AER regler om tilskud til transport og indkvartering.

Vend!

Virksomheden skal udfylde skemaet om opnåelse af praktikmål på bagsiden!

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Vi anbefaler at eleven i praktikperioderne gennemgår disse praktikmål.

Inden eleven afslutter uddannelsen skal alle praktikmål være nået.

Grundforløb	Praktik	1. skoleperiode	Praktik	2. skoleperiode	Praktik	3. skoleperiode	Praktik	4. skoleperiode	Praktik
-------------	---------	-----------------	---------	-----------------	----------------	-----------------	---------	-----------------	---------

Sæt kryds ud for de praktikmål som eleven har opnået, også hvis eleven opnår praktikmål fra andre praktikperioder! Vi har markeret de praktikmål, der anbefales for denne praktikperiode med en fed ramme.		Mål opnået
Installation og montage		
GF	Eleven kan udføre installationsarbejde, der er relevant for fagområdet	
H1	Eleven kan udføre styring og regulering af procesanlæg samt industrianlæg	
H1	Eleven kan redegøre for opbygningen af typiske anlæg til fødevarerindustrien	
Svejsning og lodning		
GF	Eleven kan under vejledning udføre autogensvejsning samt plasmaskæring.	
H1	Eleven kan foretage hård og bløddodningsopgaver.	
H1	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning.	
H2	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning, termiskskæring.	
H2	Eleven kan udføre kontrol af samlingsmetoder i henhold til gældende standarder.	
H2	Eleven kan gennemføre de arbejdsprocesser som indgår i en af følgende svejsemetoder, autogen-, lysbue- eller TIG svejsning	
H3	Eleven kan udføre TIG svejsning i mejerirør i positionerne PC, PF og HL045 til kvalitetsniveau B	
H4	Eleven kan udføre svejsning i autogensvejsning, lysbuesvejsning, TIG- svejsning,	
H4	Eleven kan udføre TIG-svejsning	
H4	Eleven kan udføre svejsning ved brug af svejserobot.	
Dokumentation og kvalitetssikring		
H1	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer indenfor fjernvarmeanlæg	
H2	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer.	
H3	Eleven kan udarbejde vedligeholdelsesvejledninger og dokumentation indenfor fagområdet.	
H3	Eleven kan anvende kvalitetssikringssystemer, og kan redegøre for de lovmæssige krav indenfor området.	
H4	Eleven kan foretage dokumentation af eget arbejde	
H4	Eleven kan gøre rede for certificeringsordninger indenfor rustfriindustrimontørområdet, samt redegøre for etablering af egen virksomhed.	
Tyndpladebearbejdning		
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
H1	Eleven kan opmåle, planlægge og fremstille modeller samt udføre større rørkonstruktioner, der anvendes i fødevarerindustrien	
H1	Eleven kan beregne, udfolde og fremstille formstykker overgangstykker og afgreninger i tyndplade	
Materialelære		
H1	Eleven kan redegøre for de anvendte materialer i branchen.	
H2	Eleven kan redegøre for de anvendte materialers egenskaber.	
Sikkerhed og arbejdsmiljø.		
GF	Eleven kan anvende korrekte personlige værnemidler samt overholde anvisn. om sikkerhed ved udførelse af arbejdsprocesser	
H2	Eleven kan arbejde arbejdsmiljørigtigt	
H2	Eleven har forståelse for ergonomisk rigtig arbejdsstillinger	
H3	Eleven kan planlægge og udføre arbejdsopgaver under hensyn til arbejdsmiljø samt redegøre for arbejdsmiljøproblemer indenfor fagområdet.	
Rør-, profiler- og pladearbejde		
H1	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan optegne, bearbejde, fremstille og montere kantede emner og profiler i rustfast tyndplade.	
H2	Eleven kan vælge korrekt værktøj.	
H3	Eleven kan redegøre for hygiejnisk design indenfor fødevarer- og medicinalindustrien.	
H4	Eleven kan fremstille bøjninger og afgreninger i mejerirør.	
H4	Eleven kan beregne tilskære, tildanne, samle og monterer aluminiumsemner.	
H4	Eleven kan opstille og betjene maskiner til spåntagende bearbejdning.	
H4	Eleven kan foretage slibning og polering på hele og afgrænsede områder på rustfaste stålemner.	
Ventilation		
GF	Eleven kan redegøre for virkemåde af ventilationsanlæg samt foretage simple målinger	
Teknisk databehandling		
H1	Eleven kan anvende IT som værktøj til at skrive, søge og udvælge informationer samt beregne og tegne opgaveløsninger.	
H3	Eleven kan anvende informationsteknologiske værktøjer til løsning af opgaver indenfor fagområdet	
H4	Eleven kan foretage beregninger, dimensionering, dokumentation, plan og snittegning samt foretage informationsøgning	
Miljø		
H1	Eleven kan forstå de miljømæssige tankegange, begreber og metoder for erhverv og dagligdag.	
H1	Eleven kan søge, udvælge og anvende relevante miljømæssige informationer fra forskellige informationskilder	

Elev underskrift:

Virksomhedsunderskrift:

Praktikmålene kan "afvinkes" i elevplan på www.elevplan.dk

Har du spørgsmål til praktikvejledningen kan du kontakte EVU - EI- og Vvs-branchens Uddannelsessekretariat
Telefon 36 72 64 00, E-mail: evu@evu.dk, Web: www.evu.dk

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Til brug for praktikperioden forud for 4. hovedforløb.

Grundforløb	Praktik	1. skoleperiode	Praktik	2. skoleperiode	Praktik	3. skoleperiode	Praktik	4. skoleperiode	Praktik
-------------	---------	-----------------	---------	-----------------	---------	-----------------	----------------	-----------------	---------

Praktik forud for 4. hovedforløb

- Udføre alm. installationsarbejde.
- Fremstille og monterer rør, profiler- og pladeemner med tilhørende efterbehandling formstykker efter gældende standarder.
- Udfører planlægning og svejsning af emner inden for fagområdet.
- Udføre manuelt svejsning og termisk skæring.
- Udføre kontrol af eget arbejde.

4. hovedforløb – 10 uger

- Svejsning.
- Tildannelse af rør, profiler- og pladeemner med tilhørende efterbehandling.
- Udfærdige kvalitetssikringsdokumenter af de udførte opgaver
- Teknisk data behandling.
- Redegøre for sikkerhed og arbejdsmiljøprocesser indenfor rustfastindustrimontør området.
- 4 ugers valgfrispæcelelæg.
- Svendeprøve.

Vejledning

Praktikvejledningen er et dialogværktøj mellem elev, erhvervsskole og praktikvirksomhed. Vejledningen informerer praktikvirksomheden om elevens uddannelsesmål i praktiktiden i virksomheden. Ud over at være et dialogværktøj, er praktikvejledningen også vvs-branchens praktikerklæring jvf. BEK nr. 22 af 12/01/2010 § 78 stk. 1-4. **Praktikvejledningen skal udfyldes!**

Praktikvejledningen fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af praktikvirksomheden i samarbejde med eleven. Praktikvejledningen opbevares af virksomheden, og kopi sendes til erhvervsskolen.

Udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse

	Dato:
Elevens navn:	Cpr nr:
Virksomhedens navn:	Cvr nr:
Erhvervsskolens navn:	Meddelelser fra skolen:
Kontaktlærer:	
E-mail:	Er der vedlagt en oversigt over skolens udbud af valgfri specialefag?
Tlf.:	Ja (sæt kryds) <input type="checkbox"/> Nej (sæt kryds) <input type="checkbox"/>

Studierettet påbygning:

Eleven kan vælge studierettede enkeltfag (almene grundfag og erhvervsgymnasiale fag), som sammen med erhvervsuddannelsen giver adgang til installatøruddannelsen og andre videregående uddannelser, der ligger i naturlig forlængelse af elevens erhvervsuddannelse.

Erhvervsrettet påbygning:

Eleven og virksomheden kan vælge at supplere uddannelsen med yderligere undervisning i et antal påbygningskurser. Se kursustumlighederne på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice.

Udfyldes af virksomheden ved praktikperiodens afslutning

Læringsansvarlige i virksomheden:	Dato:
Navn:	Vurderer virksomheden at eleven har særlige behov med hensyn til den efterfølgende skoleundervisning eller praktikuddannelse i virksomheden?
E-mail:	Ja, vil gerne kontaktes (sæt kryds): <input type="checkbox"/>
Tlf.:	Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds): <input type="checkbox"/>
Virksomhed og elevs ønsker til valgfri specialefag:	Fakta om valgfri specialefag:
Varighed	Virksomhed og elev vælger i alt 20 kursusdage, som skal afholdes inden starten på svendeprøven. Det samlede udbud af valgfri specialefag kan ses på www.evu.dk under vvs-virksomhedsservice. Der kan frit vælges mellem kurserne på listen. Hvis ikke det ønskede kursus indgår i skolens kursusudbud, er skolen behjælpelig med at finde en anden erhvervsskole hvor det ønskede kursus bliver udbudt. Afholdes kursus på anden erhvervsskole, gælder de normale AER regler om tilskud til transport og indkvartering.

Vend!

Virksomheden skal udfylde skemaet om opnåelse af praktikmål på bagsiden!

Vvs-branchens praktikvejledning

Speciale Rustfast industrimontør

Vi anbefaler at eleven i praktikperioderne gennemgår disse praktikmål.

Inden eleven afslutter uddannelsen skal alle praktikmål være nået.

Grundforløb	Praktik	1. skoleperiode	Praktik	2. skoleperiode	Praktik	3. skoleperiode	Praktik	4. skoleperiode	Praktik
-------------	---------	-----------------	---------	-----------------	---------	-----------------	----------------	-----------------	---------

Sæt kryds ud for de praktikmål som eleven har opnået, også hvis eleven opnår praktikmål fra andre praktikperioder! Vi har markeret de praktikmål, der anbefales for denne praktikperiode med en fed ramme.		Mål opnået
Installation og montage		
GF	Eleven kan udføre installationsarbejde, der er relevant for fagområdet	
H1	Eleven kan udføre styring og regulering af procesanlæg samt industrianlæg	
H1	Eleven kan redegøre for opbygningen af typiske anlæg til fødevarerindustrien	
Svejsning og lodning		
GF	Eleven kan under vejledning udføre autogensvejsning samt plasmaskæring.	
H1	Eleven kan foretage hård og bløddoldningsopgaver.	
H1	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning.	
H2	Eleven kan planlægge svejse opgaver, tildanne emner, udføre manuelt svejsning, termiskskæring.	
H2	Eleven kan udføre kontrol af samlingsmetoder i henhold til gældende standarder.	
H2	Eleven kan gennemføre de arbejdsprocesser som indgår i en af følgende svejsemetoder, autogen-, lysbue- eller TIG svejsning	
H3	Eleven kan udføre TIG svejsning i mejerirør i positionerne PC, PF og HL045 til kvalitetsniveau B	
H4	Eleven kan udføre svejsning i autogensvejsning, lysbuesvejsning, TIG- svejsning,	
H4	Eleven kan udføre TIG-svejsning	
H4	Eleven kan udføre svejsning ved brug af svejserobot.	
Dokumentation og kvalitetssikring		
H1	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer indenfor fjernvarmeanlæg	
H2	Eleven kan anvende brancherettede kvalitetssystemer.	
H3	Eleven kan udarbejde vedligeholdelsesvejledninger og dokumentation indenfor fagområdet.	
H3	Eleven kan anvende kvalitetssikringssystemer, og kan redegøre for de lovmæssige krav indenfor området.	
H4	Eleven kan foretage dokumentation af eget arbejde	
H4	Eleven kan gøre rede for certificeringsordninger indenfor rustfriindustrimontørområdet, samt redegøre for etablering af egen virksomhed.	
Tyndpladebearbejdning		
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
GF	Eleven kan under vejledning udfolde typiske tyndpladeopgaver	
H1	Eleven kan opmåle, planlægge og fremstille modeller samt udføre større rørkonstruktioner, der anvendes i fødevarer industrien	
H1	Eleven kan beregne, udfolde og fremstille formstykker overgangstykker og afgreninger i tyndplade	
Materialelære		
H1	Eleven kan redegøre for de anvendte materialer i branchen.	
H2	Eleven kan redegøre for de anvendte materialers egenskaber.	
Sikkerhed og arbejdsmiljø.		
GF	Eleven kan anvende korrekte personlige værnemidler samt overholde anvisn. om sikkerhed ved udførelse af arbejdsprocesser	
H2	Eleven kan arbejde arbejdsmiljørigtigt	
H2	Eleven har forståelse for ergonomisk rigtig arbejdsstillinger	
H3	Eleven kan planlægge og udføre arbejdsopgaver under hensyn til arbejdsmiljø samt redegøre for arbejdsmiljøproblemer indenfor fagområdet.	
Rør-, profiler- og pladearbejde		
H1	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan udfolde og fremstille formstykker efter gældende standarder	
H2	Eleven kan optegne, bearbejde, fremstille og montere kantede emner og profiler i rustfast tyndplade.	
H2	Eleven kan vælge korrekt værktøj.	
H3	Eleven kan redegøre for hygiejnisk design indenfor fødevarer- og medicinalindustrien.	
H4	Eleven kan fremstille bøjninger og afgreninger i mejerirør.	
H4	Eleven kan beregne tilskære, tildanne, samle og monterer aluminiumsemner.	
H4	Eleven kan opstille og betjene maskiner til spåntagende bearbejdning.	
H4	Eleven kan foretage slibning og polering på hele og afgrænsede områder på rustfaste stålemner.	
Ventilation		
GF	Eleven kan redegøre for virkemåde af ventilationsanlæg samt foretage simple målinger	
Teknisk databehandling		
H1	Eleven kan anvende IT som værktøj til at skrive, søge og udvælge informationer samt beregne og tegne opgaveløsninger.	
H3	Eleven kan anvende informationsteknologiske værktøjer til løsning af opgaver indenfor fagområdet	
H4	Eleven kan foretage beregninger, dimensionering, dokumentation, plan og snittegning samt foretage informationssøgning	
Miljø		
H1	Eleven kan forstå de miljømæssige tankegange, begreber og metoder for erhverv og dagligdag.	
H1	Eleven kan søge, udvælge og anvende relevante miljømæssige informationer fra forskellige informationskilder	

Elev underskrift:

Virksomhedsunderskrift:

Praktikmålene kan "afvinkes" i elevplan på www.elevplan.dk

Har du spørgsmål til praktikvejledningen kan du kontakte EVU - EI- og Vvs-branchens Uddannelsessekretariat
Telefon 36 72 64 00, E-mail: evu@evu.dk, Web: www.evu.dk